

品质改变世界

创新引领未来

HOPING

Quality Changes The World, Innovation Leads The Future



 **浙江希望机械有限公司**
Zhejiang Hoping Machinery Co., Ltd.

地址: 浙江省温州市瑞安市南滨街道围五路88号(高新技术产业园区)
 销售电话: 0577-6556 7858 / 6557 2858 售后服务热线: 0577-6557 0840 邮编: 325207
 传真: 0577-6556 9858 外贸部: 0577-6557 9899 网址: www.xwbj.com 邮箱: sales@xwbj.com
 Add: 88th Weiwu Road Nanbin Sub-district, Ruian City, Wenzhou City, Zhejiang, China.
 Foreign Department: +86-577-6557 9899 / 6556 7858 Fax: +86-577-6556 9858
 P.C: 325207 Http: www.xwbj.com E-mail: sales@xwbj.com

2025版 (2025 Version)

本资料仅供参考, 如有改动, 恕不另行通知
This Catalogue is for Reference Only,
Subject to Change, without Prior Notice.



ZHEJIANG
HOPING
MACHINERY CO., LTD.

浙江希望

中国药品泡罩包装一体机开创者

药品包装
食品包装
日用品包装



抖音号



微信公众号



国家专精特新小巨人企业

国家高新技术企业 State High-tech Enterprise



中国药品泡罩包装一体机开创者

PIONEER OF CHINA PHARMACEUTICAL BLISTER CARTONING INTEGRATED MACHINE

希望机械, 中国药品泡罩包装一体机开创者, 成立于2001年, 是一家集药品、食品、化妆品、电子产品包装设备研发、生产、销售及相关服务为一体的国家专精特新“小巨人”企业。主营产品有: 一体机系列、泡罩包装系列、枕式包装系列、装盒系列、捆扎/裹包系列、开装封箱系列、码垛系列及成套生产线设备。一体机系列产品获国内首台套装备、省重点新产品、省首台套产品等荣誉; 2022年参与《自动泡罩装盒一体机通用技术要求》国家标准的起草工作; 2024年成功入选国家级专精特新重点“小巨人”企业名录, 创新实力再获国家级认可; 如今产品已畅销国内外2000多家企业, 销售规模盖60多个国家和地区。我们秉承“诚信是根, 质量为本”的宗旨, 在一笔笔订单中夯实前进的步伐, 在一次次合作中筑起信任的基石。

Established in 2001, Hoping Machinery is a professional pharmaceutical packaging machinery manufacturer that integrates R&D, production, marketing and service. With a workforce of over 300 employees and facilities spanning 30,000 square meters, we specialize in manufacturing high-quality packaging solutions. Our main products include Blister Packing Machines, Cartoners, Flow Wrappers, Bundlers, Case Packers, Palletizers, and complete Blister Lines, serving the pharmaceutical, food, electronics, cosmetics and other industries with proven expertise and uncompromising quality standards.

Through 20+ years of relentless innovation, we have achieved significant intellectual property accomplishments, including 33 invention patents, 73 utility model patents, 4 design patents, 11 PCT patents protected in Europe, Russia, Germany, Italy and other countries, as well as 28 software copyrights.

Zhejiang Hoping has forged successful partnerships with more than 2,000 enterprises globally, while our sales and service network extends across over 60 countries and regions. Committed to our guiding principle of "Quality Changes the World, Innovation Leads the Future," we continuously strive to be a benchmark enterprise that advances in harmony with global development and the evolving demands of our time.



希望, 在前进中不断地创新和引领业界

HOPING, CONSTANTLY INNOVATING AND LEADING THE INDUSTRY IN PROGRESS

1.0 单机时代 (2001-2009)

2001年4月公司成立时推出首台自主创新铝塑泡罩包装机。次年升级推出DPP250FII/FIII两种新型号包装机, 随后陆续推出平板系列泡罩包装机、新型装盒机。2008年推出化妆品专用面膜、眼贴系列包装机及生产线设备, 实现从药品到化妆品领域的设备拓展。在此期间, 公司通过ISO9001认证和CE认证, 成为瑞安第一批国家高新技术企业。

2.0 联动线时代 (2007-2016)

2007年首条泡罩包装机与装盒机联动生产线问世, 标志着公司从单机到联动线的转型。2010年新型辊板系列泡罩包装机投入市场并成功应用于伊利集团11条生产线。2011年推出200盒/分钟高速装盒机。2015年, 在市政府支持下, 公司迁入阁巷高新技术产业园新厂区。多个联动线项目获得国家创新基金新产品、国家火炬计划项目等荣誉, 产品获得市场广泛认可。

3.0 一体机时代 (2010-至今)

2010年公司开始规划泡罩装盒一体化解决方案, 2014年DHL600泡罩装盒一体机在药机展首次亮相, 实现600板/分钟泡罩机与300盒/分钟装盒机同步运行。2016年该设备凭借创新性获得浙江省首台套产品称号。随后几年技术持续突破, 实现一体两线双轨生产模式, 集成落地式并联机器人技术、顶载式并联机器人等核心技术, 攻克多个国际性技术难题。2020年开发的开装封箱码垛一体机完成从泡罩到码垛的全流程智能化升级。2022年形成IXW800/IXW600/IXW400/DHL8005H/DHL6004/ICP12一体机产品集群。2025年最新推出的DHL1000/5H智能全伺服高速泡罩装盒一体机, 标志着产能正式突破1000板/分钟大关。

1.0 Standalone Machine Era (2001-2009)

Focused on standalone equipment R&D, expanding from pharmaceuticals to cosmetics.

2.0 Linked Production Line Era (2007-2016)

Upgraded from standalone to linked production lines, with high-speed equipment gaining market recognition.

3.0 Integrated Machine Era (2010-Present)

Pioneered integrated machine technology, advancing toward intelligent full-process production.

6S管理体系, 让工作更高效, 环境更整洁 6S Management system makes work more efficient and the environment cleaner.



荣誉 HONOR

HOPING
MACHINERY CO.,LTD.

33+

More than 33
Invention patents
33项发明专利

4+

More than 4
appearance patents
4项外观专利

73+

More than 73
practical, new type patents
73项实用新型专利

28+

More than 28 national
computer software copyrights
28项国家计算机软件著作权

11+

More than 11 PCT
11项国际专利(PCT)



专业、多元化包装解决方案 Professional And Diversified Packaging Solutions

■ 药品包装 ■ 食品包装 ■ 日用品包装

(Pharmaceutical Pack | Food Pack | Commodity Pack)



合作伙伴 COOPERATIVE PARTNERS



一站式解决方案 ONE-STOP SOLUTION

固体制剂工艺和包装设备 Solid Dosage Processing & Packing Equipment

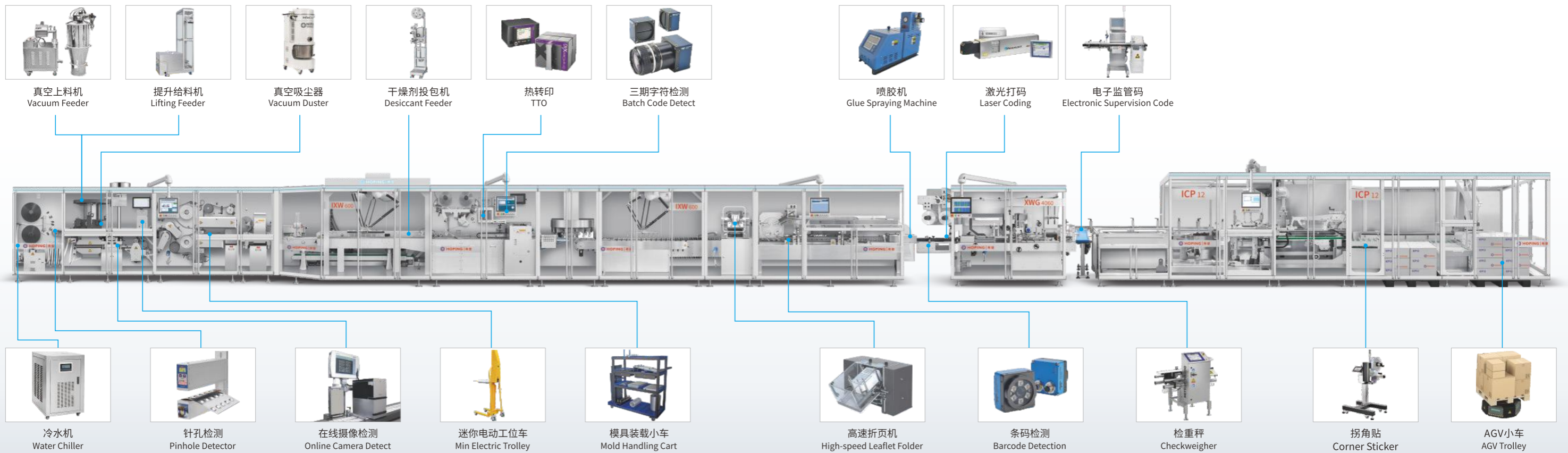


泡罩线系统解决方案

BLISTER LINE SYSTEM SOLUTION

下料、打印、传输及整线解决方案

Feed, Print, Transmit & Whole Line Solution



固体制剂整体包装解决方案
Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DHL1000/5H 智能全伺服高速泡罩装盒一体机
DHL1000/5H Intelligent Fully Servo High Speed Blister-Cartonner Integral Machine

泡罩机 1000Blisters/min
装盒机 500Cartons/min

XWK4060 智能全伺服捆扎机
XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander

捆扎机
60Bundles/min

ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



DHL1000/5H Ultra Fast 智能全伺服高速泡罩装盒一体机, 超高速1000板/min高效包装体验, 全新升级的智能集成系统深度融合智能算法与技术创新, 为药品包装提供高效、稳定、低噪、安全的全新解决方案。2/3/4列-通用格栅输送系统(无需调节), 支持多规格产品快速切换, 模具定位及快速更换技术(配方复位记忆功能), 更是将换模时间缩短至1小时内, 完美适配小批量定制化需求; 搭载成型缓冲力系统, 确保生产全程恒力输出, 保障泡罩成型稳定; 三段式预热系统, 阶梯式递减温度预热, 既保障包材受热均匀, 也实现了能耗下降约10%; 水冷恒温系统采用双循环流量独立控制技术, 即使设备长时间高负荷运转, 也能保持绝佳稳定性; 分区密闭系统通过独特的压差隔离设计, 有效避免裸露药品包装安全风险, 确保每一板产品都符合高品质标准。

- Max Capacity: 1000 Blisters/Min, 500 Cartons/Min
- D3 Intelligent Top-Loading Parallel Tracking Transfer System
- Different Feeding Methods According to Customer Requirements
- PVC (Options)/Alu Foil Auto Splice (Flat Splice Technology)
- Four-Channel Servo-Driven Independent Replenishment System
- Beckhoff Motion Controller and High-Res Industrial Control Screen
- Convenient Mold Change With Preset Memory Reset Function
- Design in Line With GMP Requirements

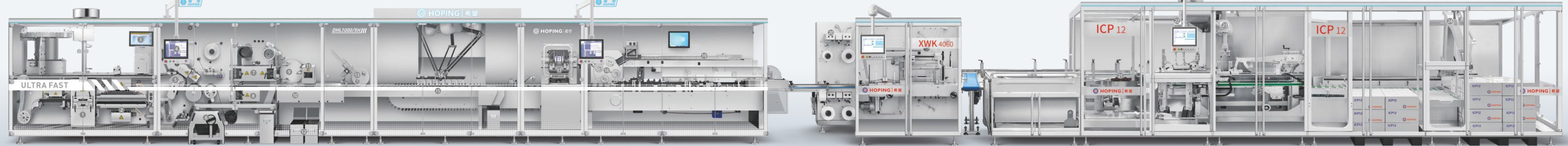
- 1 成型缓冲力系统
Forming Buffer Constant-Force System
- 2 三段式预热系统
Three-Stage Preheating System
- 3 德国莱特斯在线图像检测
Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 4 人机界面
HMI
- 5 热封水冷恒温系统
Thermal Sealing Water Chilling Thermostatic System
- 6 包材提升车
Packaging Material Lift Cart
- 7 批号冲切工位
Batch Punching Station
- 8 压痕工位(可选配)
Indentation Station (Optional)
- 9 吸放板机械手(单板独立剔除)
Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 10 分区密闭系统
Zonal Airflow Control System
- 11 剔除输送
Reject Conveyor
- 12 空板收集箱
Empty Blister Collection Bin

- 13 连续独立补料系统
Continuous Independent Resupply System
- 14 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 15 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 16 激光位移检测
Laser Displacement Inspect
- 17 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 18 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 19 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 20 自动接膜
Auto Film Splice

- 21 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 22 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 23 智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 24 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-1000板/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	DHL1000/5H: 12200×2000×2480
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-500盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWK4060: 3000×1450×2100
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	电功耗 Power Consumption	380V 50HZ 67KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	24100



固体制剂整体包装解决方案
Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DHL8005H 智能全伺服高速泡罩装盒一体机
DHL8005H Intelligent Fully Servo High Speed Blister-Cartonner Integral Machine

泡罩机 800Blisters/min
装盒机 500Cartons/min

XWK4060 智能全伺服捆扎机
XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander

捆扎机
60Bundles/min

ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



DHL8005H智能全伺服高速泡罩装盒一体机速度最快可达(MAX): 泡罩机800板/min、装盒机500盒/min, 通过公司自主研发的D3智能顶载并联机器人追踪转移系统将格栅输送上的泡罩板转送到并行的装盒机料仓输送上, 这种输送方式不仅缩短了流水线长度, 而且生产效益(OEE)得到最大升级, 稳定性得到最大程度保障, 以及结合多道格栅输送, 能够实现多板的叠加; 独创(1-5)板装盒生产新模式, 在一分钟内即可完成(1-5)板装盒的切换; 说明书折页机构可完成A4纸张500页/min产量; 应用了PVC/铝箔包材自动接膜技术、热封水冷恒温技术、无痕压痕线技术、D3智能顶载并联机器人技术、智能产线生产管理系统等前沿创新技术, 保障一体机稳定高效生产; 此一体机可实现内外包隔离生产, 突破了此种机型国际同行目前格栅输送内外包互通的状况, 避免了给药品包装带来的安全风险; 采用阳台式结构设计, 驱动装置位于机器后部, 便于清洁, 符合GMP要求。

- Max Capacity: 800 Blisters/Min, 500 Cartons/Min
- D3 Intelligent Top-Loading Parallel Tracking Transfer System
- Different Feeding Methods According to Customer Requirements
- PVC/Alu Foil Auto Splice (Flat Splice Technology)
- Three-Channel Servo-Driven Independent Replenishment System
- Beckhoff Motion Controller and CP3915 Industrial PC
- Convenient Mold Change
- Design in Line With GMP Requirements

- 1 PVC/铝箔自动接膜(平接技术)
PVC/Cold Form Alu Foil Auto Splice (Flat Splice Technology)
- 2 人机界面
HMI
- 3 德国莱特斯在线图像检测
Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 4 热封水冷恒温系统
Thermal Sealing Water Chilling Thermostatic System
- 5 铝箔自动接膜(烫接技术)
Alu Foil Auto Splice (Ironing Splice)
- 6 铝箔图文对版装置
PTP Alu Foil Eyemark Register
- 7 吸放板机械手(单板独立剔除)
Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 8 伺服格栅输送系统(内包)
Servo Grille Conveyor System (Inner Packing)
- 9 剔除输送
Reject Conveyor
- 10 隔墙
Partition Wall
- 11 取样检测
Sampling
- 12 伺服独立补料系统
Servo Independent Resupply System

- 13 回流输送系统
Reflexion Conveyor System
- 14 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 15 伺服格栅输送系统(外包)
Servo Grille Conveyor System (Outer Packing)
- 16 激光位移检测
Laser Displacement Inspect
- 17 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 18 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 19 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 20 自动接膜
Auto Film Splice

- 21 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 22 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 23 智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 24 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-800板/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	DHL8005H: 12500×2000×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-500盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWK4060: 3000×1450×2100
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	电功耗 Power Consumption	380V 50HZ 57KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	24400



固体制剂整体包装解决方案
Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DHL6004 智能全伺服高速泡罩装盒一体机
DHL6004 Intelligent Fully Servo High Speed Blister-Cartonner Integral Machine

泡罩机 600Blisters/min
装盒机 400Cartons/min

XWK4060 智能全伺服捆扎机
XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander

捆扎机
60Bundles/min

ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



DHL6004智能全伺服高速泡罩装盒一体机速度最快可达(MAX): 泡罩机600板/min、装盒机400盒/min, 通过公司自主研发的D3智能顶载并联机器人追踪转移系统将格栅输送上的泡罩板转送到并行的装盒机料仓输送上, 这种输送方式不仅缩短了流水线长度, 而且生产效益(OEE)得到最大升级, 稳定性得到最大程度保障, 以及结合多道格栅输送, 能够实现多板的叠加; 独创(1-5)板装盒生产新模式, 在一分钟内即可完成(1-5)板装盒的切换; 说明书折页机构可完成A4纸张500页/min产量; 应用了热封水冷恒温技术、D3智能顶载并联机器人技术、智能产线生产管理系统等前沿创新技术, 保障一体机稳定高效生产; 此一体机可实现内外包隔离生产, 突破了此种机型国际同行目前格栅输送内外包互通的状况, 避免了给药品包装带来的安全风险; 采用阳台式结构设计, 驱动装置位于机器后部, 便于清洁, 符合GMP要求。

- Max Capacity: 600 Blisters/Min, 400 Cartons/Min
- Self-Developed ID3 Top-Load Robotic
- Different Feeding Methods Depend on Customer Needs
- Servo-Driven Independent Replenishment System
- Beckhoff Motion Controller and CP3915 Industrial PC
- Full Servo Drawing, Stable and Accurate Operation
- Convenient Mold Change
- Design in Line With GMP Requirements

- 1 接膜平台
Film Splice Station
- 2 德国莱特斯在线图像检测
Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 3 热封水冷恒温系统
Thermal Sealing Water Chilling Thermostatic System
- 4 人机界面
HMI
- 5 吸放板机械手(单板独立剔除)
Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 6 伺服格栅输送系统(内包)
Servo Grille Conveyor System (Inner Packing)
- 7 剔除输送
Reject Conveyor
- 8 隔墙
Partition Wall
- 9 伺服独立补料系统
Servo Independent Resupply System
- 10 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 11 激光位移检测
Laser Displacement Inspect
- 12 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed Leaflet Folder

- 13 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 14 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 15 自动接膜
Auto Film Splice
- 16 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 17 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 18 Z2智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 19 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-600板/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	DHL6004: 11800×2000×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-400盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWK4060: 3000×1450×2100
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	电功耗 Power Consumption	380V 50HZ 43KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	23700



固体制剂整体包装解决方案 Solid Dosage Turnkey Packing Solution

IXW800 智能全伺服高速双轨泡罩枕包装盒一体机 IXW800 Intelligent Fully Servo High Speed Dual-Track Blister-Flow Packer-Cartoner Integral Machine

泡罩机 800Blisters/min
枕包机 500Packs/min
装盒机 500Cartons/min

XWG4060 智能全伺服裹包机 XWG4060 Intelligent Fully Servo Overwrapper

裹包机
60Bundles/min

ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机 ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



IXW800智能全伺服高速双轨泡罩枕包装盒一体机颠覆了传统联线模式，开启一体双轨同步生产模式新篇章。双轨同步生产模式的创新使包装联动生产产能翻倍，实现泡罩枕800板/min、枕包机500包/min、装盒机500盒/min，超高速同步联动匹配；泡罩枕包装盒包装多功能集成和机构设计、生产线数字化控制和质量检测、赋予物联网技术的智能化应用四方面入手，应用了2-D3智能顶载并联机器人技术、PVC/铝箔/枕包膜包材自动接驳技术、2-XTS12定向旋转机械手移送系统、超高速双轨枕包系统、智能包装联动线生产管理系统的开发应用，使生产线不停机生产成为可能，大幅提升了终端用户生产效益。

- Max capacity: 800 Blisters/min, 600 Packs/min, 500 Cartons/min
- PVC/Cold Alu auto splice (Flat Splice and Ironing Splice)
- Servo-Driven Independent Replenishment System
- Rotary reciprocating flow wraps pack seal technology
- High-speed synchronous linkage matching
- Beckhoff motion controller and CP3915 Industrial PC
- Self-developed 2-D3 Top-Load Robotics and 2-XTS12 Directional Rotary Manipulator
- Convenient mold change
- Design in line with GMP requirements

- 1 PVC/铝箔自动接驳(平接技术)
PVC/Cold Form Alu Foil Auto Splice (Flat Splice Technology)
- 2 人机界面
HMI
- 3 德国雷特新在线摄像头检测
Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 4 铝箔自动接驳(烫接技术)
Alu Foil Auto Splice (Ironing Splice)

- 5 热封水冷恒温系统
Thermal Sealing/Water Chilling Thermostatic System
- 6 铝箔图文对版装置
PTP Alu Foil Eyemark Register
- 7 吸放板机械手(单独独立剔除)
Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 8 伺服格槽输送系统(内包)
Servo Grille Conveyor System (Inner Packing)

- 9 剔除输送带
Reject Conveyor
- 10 隔墙
Partition Wall
- 11 伺服独立补料系统
Servo Independent Resupply System
- 12 取样检测
Sampling

- 13 回流输送系统
Refuence Conveyor System
- 14 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 15 伺服格槽输送系统(外包)
Servo Grid Conveyor System (Outer Packing)
- 16 多板、少板检测
Blister Overmuch, Insufficient Detect

- 17 自动接膜
Auto Film Splice
- 18 同步输送系统
Synchronous Transmit System
- 19 2-XTS12旋转机械手
2-XTS12 Directional Rotary Manipulator
- 20 激光位移检测
Laser Displacement Inspect

- 21 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 22 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 23 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 24 自动接膜
Auto Film Splice

- 25 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 26 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 27 Z2智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 28 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-800板/分钟	开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	IXW800: 20600×2000×2100
枕包产量 Capacity (Packs/min)	100-500包/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa		XWG4060: 3350×1750×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-500盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.7		ICP12: 8900×3000×2400
裹包产量 Capacity (Bundles/min)	30-60包/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 90KW	总线长 Whole Line Length(mm)	32850



固体制剂整体包装解决方案 Solid Dosage Turnkey Packing Solution

IXW600 智能全伺服高速泡罩枕包装盒一体机 IXW600 Intelligent Fully Servo High Speed Blister-Flow Packer-Cartoner Integral Machine

泡罩机 800Blisters/min
枕包机 300Packs/min
装盒机 500Cartons/min

XWG4060 智能全伺服裹包机 XWG4060 Intelligent Fully Servo Overwrapper

裹包机
60Bundles/min

ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机 ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



IXW600智能全伺服高速泡罩枕包装盒一体机(单轨双线)传承希望一体机创新基因，首创一体单轨双线集成全伺服完全同步超高速联动生产模式；可实现泡罩枕包装盒联动生产模式(MAX)：泡罩机600板/min、枕包机300包/min、装盒机300盒/min包装产线一体联动匹配(1-5板/包/盒)；也可切换至泡罩盒联动生产模式(MAX)：泡罩机800板/min、装盒机500盒/min包装产线一体联动匹配(1-5板/盒)；应用了PVC/铝箔/枕包膜包材自动接驳技术、热封水冷恒温技术、无痕压痕技术、D3智能顶载并联机器人技术、旋转往复式枕包密封技术、XTS12定向旋转机械手移送技术、智能产线生产管理系统等前沿创新技术，保障一体机稳定高效生产。实现单轨双线一体机的价值：缩短用户库存周期，减少一条生产线布局面积及操作人员成本。

- Max capacity: 600 Blisters/min, 300 Packs/min, 300 Cartons/min or Max capacity: 800 Blisters/min, 500 Cartons/min
- PVC/Cold Alu./Alu. film auto splice (Flat Splice and Ironing Splice)
- Servo-Driven Independent Replenishment System
- Rotary Reciprocating Flow Wraps Pack Seal Technology
- High-Speed Synchronous Linkage Matching
- Beckhoff Motion Controller and CP3915 Industrial PC
- Self-Developed D3 Top-Load Robotics and XTS12 Directional Rotary Manipulator
- Convenient Mold Change
- Design in Line With GMP Requirements

- 1 PVC/铝箔自动接驳(平接技术)
PVC/Cold Form Alu Foil Auto Splice (Flat Splice Technology)
- 2 德国雷特新在线摄像头检测
Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 3 热封水冷恒温系统
Thermal Sealing/Water Chilling Thermostatic System
- 4 人机界面
HMI

- 5 铝箔图文对版装置
PTP Alu Foil Eyemark Register
- 6 铝箔自动接驳(烫接技术)
Alu Foil Auto Splice (Ironing Splice)
- 7 吸放板机械手(单独独立剔除)
Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 8 伺服格槽输送系统(内包)
Servo Grille Conveyor System (Inner Packing)

- 9 剔除输送带
Reject Conveyor
- 10 隔墙
Partition Wall
- 11 伺服独立补料系统
Servo Independent Resupply System
- 12 回流输送系统
Refuence Conveyor System

- 13 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 14 伺服格槽输送系统(外包)
Servo Grid Conveyor System (Outer Packing)
- 15 多板、少板检测
Blister Overmuch, Insufficient Detect
- 16 自动接膜
Auto Film Splice

- 17 同步输送系统
Synchronous Transmit System
- 18 XTS12旋转机械手
XTS12 Directional Rotary Manipulator
- 19 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 20 激光位移检测
Laser Displacement Inspect

- 21 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 22 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 23 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 24 自动接膜
Auto Film Splice

- 25 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 26 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 27 Z2智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 28 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-800板/分钟	开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	IXW600: 17900×2000×2100
枕包产量 Capacity (Packs/min)	100-300包/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa		XWG4060: 3350×1750×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-500盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.6		ICP12: 8900×3000×2400
裹包产量 Capacity (Bundles/min)	30-60包/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 79KW	总线长 Whole Line Length(mm)	30150



液体制剂整体包装解决方案 Liquid Dosage Turnkey Packing Solution

IXW400智能全伺服高速泡罩装盒一体机(注射器/安瓿瓶/西林瓶/卡式瓶) Intelligent Fully Servo High Speed Blister- Cartoner Integral Machine (Pre-filled Syringe/Vial/Ampoule/Cartridge)

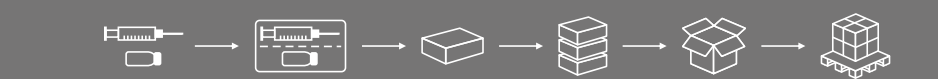
泡罩机 400Blisters/min
装盒机 500Cartons/min

XWG4060 智能全伺服裹包机 XWG4060 Intelligent Fully Servo Overwrapper

裹包机
60Bundles/min

ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机 ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



IXW400智能全伺服高速泡罩装盒一体机(注射器/安瓿瓶/西林瓶/卡式瓶)，作为一种高效、智能、多元化的泡罩装盒包装系统，实时同步，高效灵活的D3智能顶载并联机器人移送技术，使其泡罩装盒包装最高产能可达400盒/min，可处理注射器、安瓿瓶、西林瓶、卡式瓶等包装，提供更加灵活、高效的包装组合，满足多种不同注射产品的独立包装或混合包装。采用了注射器升降理料技术；双转盘加料技术；独创伺服同步变距联动技术；高效灵活的D3智能顶载并联机器人移送技术；轻量化移动夹具3D打印技术的应用，以及布局了可灵活切换的多通道泡罩输出方案(可支持1×(6-10)或2×(6-10)包装)，彻底解决了设备在高速生产时同步性与通道多样性之间的困局，兼顾了高效的包装，同时适应规格范围广，提升了包装工艺环节的灵活性。

- Max capacity: 400 Blisters/min, 500 Cartons/min
- PVC auto splice (Flat Splice and Ironing Splice)
- High-Speed Synchronous Linkage Matching
- Lifting and Sorting Technology & Dual Turntable Feeding Technology
- Beckhoff Motion Controller and CP3915 Industrial PC
- Self-Developed D3 Top-Load Robotics
- 3D-Printed Lightweight Fixture
- Design in Line With GMP Requirements

- 1 成型预热工位
Forming Pre-heating Station
- 2 成型站
Forming Station
- 3 成型伺服牵引
Forming Servo Draw-off
- 4 接膜平台一
Film Splice Station

- 5 PVC放卷装置
PVC Roll
- 6 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 7 热封站
Thermal Sealing Station
- 8 人机界面
HMI

- 9 移动式热封水冷恒温系统
Movable Thermal Sealing/Water Chilling Thermostatic System
- 10 接膜平台二
Film Splice Station
- 11 冲切伺服牵引
Punching Servo Draw-off
- 12 冲切站
Punching Station

- 13 收废输送装置
Waste Edge Conveyor
- 14 格栅输送装置
Grille Conveyor Unit
- 15 Z2智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 16 IE10智能移送分距装置
IE10 Intelligent Transfer & Separate Unit

- 17 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 18 激光位移检测
Laser Displacement Inspect
- 19 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 20 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton Grab& Place Device

- 21 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 22 自动接膜
Auto Film Splice
- 23 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 24 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load Parallel Robot

- 25 Z2智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 26 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	100-400托/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	IXW400: 14600×2000×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-500盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWG4060: 3350×1750×2100
裹包产量 Capacity (Bundles/min)	30-60包/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 57KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	26850



固体制剂整体包装解决方案 Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DHL7005H 全伺服高速泡罩装盒一体机
DHL7004 Fully Servo High Speed Blister-Cartonner Integral Machine

泡罩机 700Blisters/min
装盒机 500Cartons/min

XWK4060 智能全伺服捆扎机
XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander

捆扎机
60Bundles/min

ICP12智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



DHL7005H全伺服高速泡罩装盒一体机速度最快可达(MAX):700板/min及500盒/min,通过公司自主研发的IRB24智能移送机器人追踪移送系统将格柵输送上的泡罩板传送到并行的装盒机料仓输送上,这种输送方式不仅缩短了流水线长度,而且生产效益(OEE)得到最大升级,稳定性得到最大程度保障,以及结合多道格柵输送,能够实现多板的叠加;独创(1-5)板装盒生产新模式,在一分钟内即可完成(1-5)板装盒的切换;说明书折页机构可完成A4纸张500页/min产量;此一体机可实现内外包隔离生产,突破了此种机型国际同行目前格柵输送内外包互通的状况,避免了给药品包装带来的安全风险。采用阳台式结构设计,驱动装置位于机器后部,便于清洁,符合GMP要求。

- Max Capacity: 700 Blisters/Min, 500 Cartons/Min
- Self-Developed IRB24 Intelligent Transfer Robot
- Different Feeding Methods According to Customer Requirements
- Servo-Driven Independent Replenishment System 16
- Siemens Motion Controller and TP 900 (9 Inches) HMI Screen
- Full Servo Drawing, Stable and Accurate Operation 37
- Convenient Mold Change
- Design in Line With GMP Requirements

- 1 接膜平台一 Film Splice Station
- 2 人机界面 HMI
- 3 德国雷特斯在线摄像检测 Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 4 铝箔图文对版装置 PTP Alu Foil Eyemark Register
- 5 接膜平台二 Film Splice Station
- 6 吸放板机械手(单板独立剔除) Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 7 伺服格柵输送系统(内包) Servo Grille Conveyor System (Inner Packing)
- 8 剔除输送 Reject Conveyor
- 9 隔墙 Partition Wall
- 10 取样检测 Sampling
- 11 伺服独立补料系统 Servo Independent Resupply System
- 12 IRB24智能移送机器人 IRB24 Intelligent Transfer Robot
- 13 回流输送系统 Refluence Conveyor System
- 14 伺服格柵输送系统(外包) Servo Grid Conveyor System (Outer Packing)
- 15 激光位移检测 Laser Displacement Inspect
- 16 德国GUK高速折页机 Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 17 高速旋转吸放盒装置 High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 18 伺服送盒装置 Servo Carton Conveyor
- 19 自动接膜 Auto Film Splice
- 20 IRB10智能开箱机器人 IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 21 D3智能顶载并联机器人 D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 22 Z2智能坐标机器人 Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 23 IRB12智能码垛机器人 IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-700板/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	DHL7005H: 12500×2000×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-500盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWK4060: 3000×1450×2100
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 57KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	24400



固体制剂整体包装解决方案 Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DHL7004 全伺服高速泡罩装盒一体机
DHL7004 Fully Servo High Speed Blister-Cartonner Integral Machine

泡罩机 700Blisters/min
装盒机 400Cartons/min

XWG4060 智能全伺服裹包机
XWG4060 Intelligent Fully Servo Overwrapper

裹包机
60Bundles/min

ICP12智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



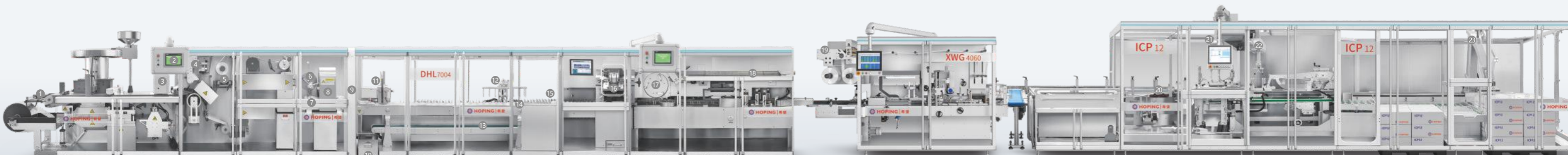
DHL7004全伺服高速泡罩装盒一体机速度最快可达:泡罩机700板/分钟、装盒机400盒/分钟,搭配公司自主研发的IRB24智能移送机器人追踪移送系统,实现包装规格快速切换匹配(1-5板/盒);独立伺服补料系统,提升生产效益;模具更换便捷;自主设计操作界面,操作直观方便;采用阳台式结构设计,便于清洁,符合GMP要求。

- Max Capacity: 700 Blisters/Min, 400 Cartons/Min
- Self-Developed IRB24 Intelligent Transfer Robot
- Different Feeding Methods According to Customer Requirements
- Servo-Driven Independent Replenishment System
- Siemens Motion Controller and TP 900 (9 Inches) HMI Screen
- Full Servo Drawing, Stable and Accurate Operation
- Convenient Mold Change
- Design in Line With GMP Requirements

- 1 接膜平台一 Film Splice Station
- 2 人机界面 HMI
- 3 德国雷特斯在线摄像检测 Germany Laetus Online Camera Detect & Reject System
- 4 铝箔图文对版装置 PTP Alu Foil Eyemark Register
- 5 接膜平台二 Film Splice Station
- 6 吸放板机械手(单板独立剔除) Blister Grab& Place Robot (Individual Blister Reject)
- 7 伺服格柵输送系统(内包) Servo Grille Conveyor System (Inner Packing)
- 8 剔除输送 Reject Conveyor
- 9 隔墙 Partition Wall
- 10 取样检测 Sampling
- 11 伺服独立补料系统 Servo Independent Resupply System
- 12 IRB24智能移送机器人 IRB24 Intelligent Transfer Robot
- 13 回流输送系统 Refluence Conveyor System
- 14 伺服格柵输送系统(外包) Servo Grid Conveyor System (Outer Packing)
- 15 激光位移检测 Laser Displacement Inspect
- 16 德国GUK高速折页机 Germany GUK High-speed Leaflet Folder
- 17 高速旋转吸放盒装置 High-speed Rotate Carton Grab& Place Device
- 18 伺服送盒装置 Servo Carton Conveyor
- 19 自动接膜 Auto Film Splice
- 20 IRB10智能开箱机器人 IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 21 D3智能顶载并联机器人 D3 Intelligent Top-load Parallel Robot
- 22 Z2智能坐标机器人 Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 23 IRB12智能码垛机器人 IRB12 Intelligent Palletizing Robot

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-700板/分钟	洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	DHL7004: 11650×1950×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-400盒/分钟	耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWG4060: 3350×1750×2100
裹包产量 Capacity (Bundles/min)	30-60包/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 46KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	26850



固体制剂整体包装解决方案
Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DHL500 高速泡罩装盒一体机
DHL500 High Speed Blister-Cartonner Integral Machine

泡罩机 600Blisters/min
装盒机 400Cartons/min

XWK4060 智能全伺服捆扎机
XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander

捆扎机
60Bundles/min

ICP12智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

开装封箱码垛
12Cases/min



主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-600板/分钟	洁净压缩空气 (压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸 (L×W×H) Overall Dimension(mm)	DHL500: 12800×2300×2100
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-400盒/分钟	耗气量 (空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWK4060: 3000×1450×2100
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 31KW		ICP12: 8900×3000×2400
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟			总线长 Whole Line Length(mm)	24700

- 1 人机界面
HMI
- 2 德国雷特斯在线摄像检测
Germany Laetus Online Camera
Detect & Reject System
- 3 铝箔图文对版装置
PTP Alu Foil Eyemark Register
- 4 吸放板机械手
Blister Grab& Place Robot Device
- 5 剔除输送
Reject Conveyor
- 6 分轨智能机械手
Track Divide Intelligent Robotic Arm
- 7 摇摆追踪双向伺服料库
Sewing Dual-servo Magazine
- 8 旋转料位检测
Rotate Material Level Detect
- 9 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed
Leaflet Folder
- 10 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton
Grab& Place Device
- 11 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor
- 12 自动接膜
Auto Film Splice
- 13 IRB10智能开箱机器人
IRB10 Intelligent Open Case Robot
- 14 D3智能顶载并联机器人
D3 Intelligent Top-load
Parallel Robot
- 15 Z2智能坐标机器人
Z2 Intelligent Coordinate Robot
- 16 IRB12智能码垛机器人
IRB12 Intelligent Palletizing Robot



固体制剂整体包装解决方案
Solid Dosage Turnkey Packing Solution

DPH320H-XW8200-XWZ300II
全自动泡罩枕包装盒包装生产线

Automatic Blister-Flow
Wrapper-Cartonner Line

XWK650 高速捆扎机
XWK650 High-speed Stretch Bander

捆扎机
60Bundles/min

XWK900开装封箱一体机
XWK900 Case Packing Integral Machine

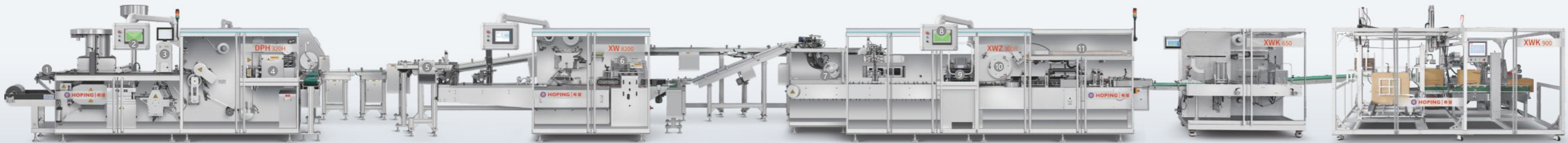
开装封箱
5Cases/min



主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-600板/分钟	开装封箱产量 Capacity (Cases/min)	5箱/分钟	外形尺寸 (L×W×H) Overall Dimension(mm)	根据客户方案而定 Customized to project design
枕包产量 Capacity (Packs/min)	50-200包/分钟	洁净压缩空气 (压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa		
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	50-220盒/分钟	耗气量 (空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5	总线长 Whole Line Length(mm)	根据客户方案而定 Customized to project design
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 36KW		

- 1 接膜平台
Film Splice Station
- 2 人机界面
HMI
- 3 德国雷特斯在线摄像检测
Germany Laetus Online Camera
Detect & Reject System
- 4 冲切站
Punching Station
- 5 缓存剔除
Cache Scrapping
- 6 端封站
End Sealing Station
- 7 高速旋转吸放枕包袋装置
High Speed Rotate Flow Pouch
Suck Device
- 8 人机界面
HMI
- 9 德国GUK高速折页机
Germany GUK High-speed
Leaflet Folder
- 10 高速旋转吸放盒装置
High-speed Rotate Carton
Grab& Place Device
- 11 伺服送盒装置
Servo Carton Conveyor



全自动泡罩装盒包装生产线 Automatic Blister-Cartoner Production Line



- 1 DPP系列智能平板铝塑/铝铝泡罩包装机
DPP Series Intelligent Flat Alu/PL/Alu/Alu Blister Packing Machine
- 2 XWZ系列装盒机
XWZ Series Cartoning Machine

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	100-200板/分钟	洁净压缩空气 (压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 25KW
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-200盒/分钟	耗气量 (空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.6	外形尺寸 (L×W×H) Overall Dimension(mm)	根据客户方案而定 Customized to project design

全自动装盒包装生产线 Automatic Cartoner Production Line



- 1 XWZ300II 全自动瓶装盒包装生产线
XWZ300II Automatic Bottle Cartoning Packing Line
- 2 XWK4060 智能全伺服捆扎机
XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander
- 3 ICP12智能全伺服开装封箱码垛一体机
ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine

主要技术参数 Main Technical Parameter

装盒产量 Capacity (Cartons/min)	60-220盒/分钟	洁净压缩空气 (压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	外形尺寸 (L×W×H) Overall Dimension(mm)	XWZ300II: 5150×1600×2100
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	30-60捆/分钟	耗气量 (空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5		XWK4060: 3000×1450×2100
开装封箱码垛产量 Capacity (Cases/min)	12箱/分钟	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 20KW		ICP12: 8900×3000×2400
				总线长 Whole Line Length(mm)	根据客户方案而定 Customized to project design

全自动泡罩装盒包装生产线 Automatic Blister-Cartoner Production Line



- 1 DPH系列智能高速辊板铝塑/铝铝泡罩包装机
DPH Series Intelligent High Speed Roller Alu/PL/Alu/Alu Blister Packing Machine
- 2 XWZ系列智能高速装盒机
XWZ Series Intelligent High Speed Cartoning Machine

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	300-600板/分钟	洁净压缩空气 (压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 25KW
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	100-400盒/分钟	耗气量 (空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.6	外形尺寸 (L×W×H) Overall Dimension(mm)	根据客户方案而定 Customized to project design

全自动制托入托装盒包装生产线 Automatic Vials Packing-Cartoning Production Line



- 1 贴标机
Labeling Machine
- 2 DPP系列智能平板铝塑/铝铝泡罩包装机
DPP Series Intelligent Flat Alu/PL/Alu/Alu Blister Packing Machine
- 3 XWZ系列智能高速装盒机
XWZ Series Intelligent High Speed Cartoning Machine
- 4 XWK系列捆扎机
XWK Series Stretch Banding Machine

主要技术参数 Main Technical Parameter

泡罩产量 Capacity (Blisters/min)	100-200板/分钟	洁净压缩空气 (压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5-0.7Mpa	电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 20KW
装盒产量 Capacity (Cartons/min)	200盒/分钟	耗气量 (空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.5	外形尺寸 (L×W×H) Overall Dimension(mm)	根据客户方案而定 Customized to project design
捆扎产量 Capacity (Bundles/min)	25捆/分钟				



DPH320HII 全伺服高速辊板泡罩包装机

DPH320HII Fully-Servo High Speed Roller Blister Packing Machine

型号 Model	DPH320HII-S/B	
膜片速度 (Max) Linear Speed	12m/min	成形面积 (Max) Forming Area 320×280mm
冲裁速度 Punch Frequency	60-300次/min	成形深度 (Max) Forming Depth 12mm
生产能力(3板/冲切) Capacity(3Blisters/Punch)	10800-54000板/时	电源总功率 Power 29.5kw
进给行程可选范围 Range of Stroke	100-280mm	电源三相五线 Power Three-Phase Five-wire 380/50HZ
冷却水 公称容积流量 Volume Flow	≥20L/min	自来水水压 Tap Water Pressure 0.1~0.15Mpa
包装材料 Pharmacy PVC PTP Alu Foil	0.25×320mm	外形尺寸 Overall Dimension 5000×1500×2100mm
	0.02×320mm	
气泵 公称容积流量 Volume Flow	≥0.6m³/min	额定排气压力 Rated Discharge Pressure 0.5~0.7Mpa



DPH系列 | 智能高速辊板铝塑/铝铝泡罩包装机

DPH Series | Intelligent High Speed Roller Alu-PVC/Alu-Alu Blister Packing Machine

型号 Model	DPH320H	DPH260H	DPH260
泡罩速度(次/分钟) Capacity	60-200Cycle/min	60-200Cycle/min	60-130Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.5m³/min	≥0.5m³/min	≥0.5m³/min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/18.9KW	380V/50HZ/18.1KW	380V/50HZ/15.5KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	4860×1480×2100mm	4860×1420×2100mm	4580×1420×2100mm
净重 Net weight	4500kg	4100kg	4000kg



DPP260K 智能平板铝塑/铝铝泡罩包装机

DPP260K Intelligent Flat Alu/PL, Alu/Alu Blister Packing Machine

型号 Model	DPP260K	
泡罩速度(次/分钟) Capacity	铝/塑 (AL/PL) 20-70 Cycle/min	20-70 Cycle/min
泡罩速度(次/分钟) Capacity	铝/铝 (AL/AL) 20-40 Cycle/min	20-40 Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.4m³/min	
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/9.5KW	
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	4700×735×1820mm	
净重 Net weight	3900kg	



DPP260TI 智能平板铝塑/铝铝泡罩包装机

DPP260TI Intelligent Flat Alu/PL, Alu/Alu Blister Packing Machine

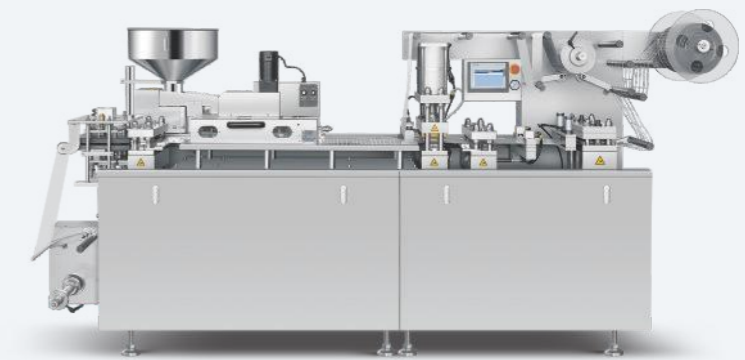
型号 Model	DPP260TI	
泡罩速度(次/分钟) Capacity	铝/塑 (AL/PL) 20-60 Cycle/min	20-60 Cycle/min
泡罩速度(次/分钟) Capacity	铝/铝 (AL/AL) 20-40 Cycle/min	20-40 Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.4m³/min	
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/9.5KW	
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	4420×710×1700mm	
净重 Net weight	2200kg	



DPP系列 | 智能平板铝塑/铝铝泡罩包装机

DPP Series | Intelligent Flat Alu-PL/ Alu-Alu Blister Packing Machine

型号 Model	DPP350F	DPP250S	DPP250FI	DPP160F
泡罩速度(次/分钟) Capacity	铝/塑 (AL/PL) 20-35 Cycle/min	20-50 Cycle/min	20-50 Cycle/min	20-50 Cycle/min
泡罩速度(次/分钟) Capacity	铝/铝 (AL/AL)	根据客户方案而定 Customized to Project Design	20-30 Cycle/min	20-40 Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa			
耗气量(空压机) Air consumption (m³/min)	≥0.5	≥0.4	≥0.4	≥0.3
电能耗 Power consumption	380V/50HZ 9.5KW	380V/50HZ 7.5KW	380V/50HZ 7.5KW	380V/50HZ 6.5KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	3860×710×1700mm	3860×610×1670mm	3360×610×1670mm	3360×510×1700mm
净重 Net weight	2400kg	2000kg	1700kg	1400kg



DPP系列 | 平板铝塑铝泡罩包装机

DPP Series | Flat Alu-PL-Alu Tropical Blister Packing Machine

型号 Model	DPP250FIII	DPP250FII
泡罩速度(次/分钟) Capacity	20-35 Cycle/min	20-35 Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.3m³/min	≥0.3m³/min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/12.8KW	380V/50HZ/12KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	4890×650×1700mm	4890×650×1700mm
净重 Net weight	2600kg	2600kg



DPP系列 | 面膜包装机

DPP Series | Facial Mask Packing Machine

型号 Model	DPP360M	DPP260M
泡罩速度(次/分钟) Capacity	10-25 Cycle/min	10-25 Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.4m³/min	≥0.4m³/min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/11KW	380V/50HZ/11KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	5230×750×1700mm	5230×650×1700mm
净重 Net weight	2500kg	2000kg



DP系列 | 冻干泡罩包装机

DP Series | Freeze-dried Powder Blister Machine

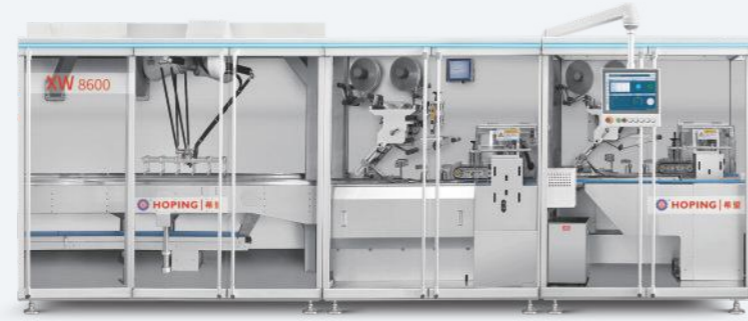
型号 Model	DP260K(成型机)	DP260K(冲切机)
泡罩速度(次/分钟) Capacity	10-20 Cycle/min	10-20 Cycle/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.4m³/min	≥0.4m³/min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/2.5KW	380V/50HZ/4.6KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	3680×1000×1620mm	3800×720×1830mm
净重 Net weight	2000kg	1800kg





XW8600 智能旋转往复式双轨枕包机

XW8600 Intelligent Rotary Reciprocating Dual-track Flow Packing Machine



型号 Model	XW8600
生产能力(包/分钟) Capacity (Packs/min)	60-600Packs/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.15m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/16KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	8700×2100×2100mm
净重 Net weight	6000kg

XW8400 智能往复式双轨枕包机

XW8400 Reciprocating Dual-track Flow Packing Machine



型号 Model	XW8400S/D
生产能力(包/分钟) Capacity (Packs/min)	60-400Packs/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.15m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/16KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	5600×2150×1870mm
净重 Net weight	5700kg

XW8300 智能旋转往复式枕包机

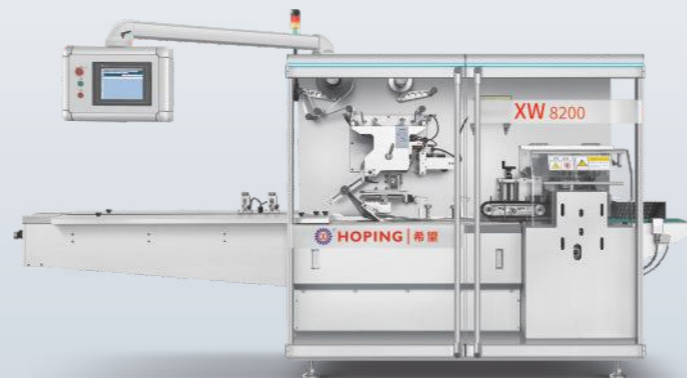
XW8300 Reciprocating Flow Packing Machine



型号 Model	XW8300
枕包速度 Capacity(Blisters/min)	30-300Packs/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.15m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/16KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	5340×1620×2100mm
净重 Net weight	2500kg

XW8200 往复式枕包机

XW8200 Reciprocating Flow Packing Machine



型号 Model	XW8200S/D	XW8200R
生产能力(包/分钟) Capacity (Packs/min)	30-200Packs/min	30-200Packs/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	≥0.5Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.15m ³ /min	≥0.15m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/8KW	380V/50HZ/8KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	3800×1600×1870mm	3700×1350×1700mm
净重 Net weight	2200kg	2200kg



XWZ500H 全伺服高速装盒机

XWZ500H Full Servo High-speed Cartoning Machine



型号 Model	XWZ500H
装盒产量(盒/分钟) Capacity (Cartons/min)	100-500Cartons/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.3m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/14KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	6700×1950×2100mm
净重 Net weight	6000kg

XWZ系列 | 智能高速装盒机

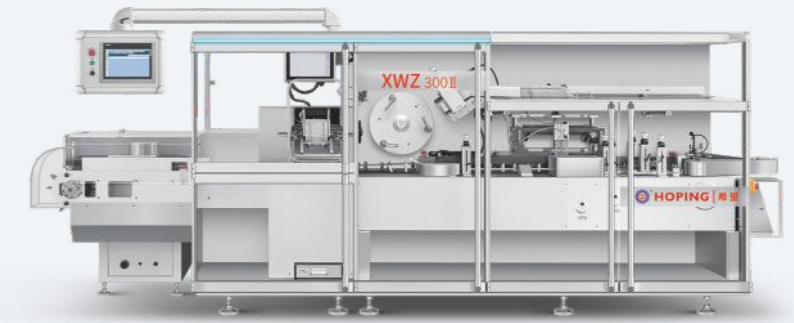
XWZ Series | Intelligent High-speed Cartoning Machine



型号 Model	XWZ400	XWZ300
装盒产量(盒/分钟) Capacity (Cartons/min)	100-400Cartons/min	100-300Cartons/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.3m ³ /min	≥0.3m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/5KW	380V/50HZ/5KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	4700×1950×2100mm	4700×1600×2100mm
净重 Net weight	5900kg	5700kg

XWZ300II 智能高速装盒机

XWZ300II Intelligent High-speed Cartoning Machine



型号 Model	XWZ300II
装盒产量(盒/分钟) Capacity (Cartons/min)	60-220Cartons/min
洁净压缩空气(压力) Clean Compressed Air (Pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air Consumption (m ³ /min)	≥0.3m ³ /min
电能耗 Power Consumption	380V 50HZ 5KW
外形尺寸(L×W×H) Overall Dimension(mm)	5160×1600×2100mm
净重 Net weight (Kg)	4800kg

XWZ120 装盒机

XWZ120 Cartoning Machine



型号 Model	XWZ120 卧式
装盒产量(盒/分钟) Capacity (Cartons/min)	30-120Cartons/min
洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.15m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/3.5KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	3650×1330×1700mm
净重 Net weight	2700kg

捆扎机/裹包机 系列

Stretch Bander Machine Series
Overwrapper Machine Series



XWK4060 智能全伺服捆扎机

XWK4060 Intelligent Fully Servo Stretch Bander



型号	Model	XWK4060
捆扎产量 (捆/分钟)	Capacity (Bundles/min)	30-60Bundles/min
洁净压缩空气(压力)	Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机)	Air consumption	≥0.15m ³ /min
电能耗	Power consumption	380V/50HZ/6KW
外形尺寸(L×W×H)	Overall dimension	3000×1450×2100mm
净重	Net weight	1800kg

XWG4060 智能全伺服裹包机

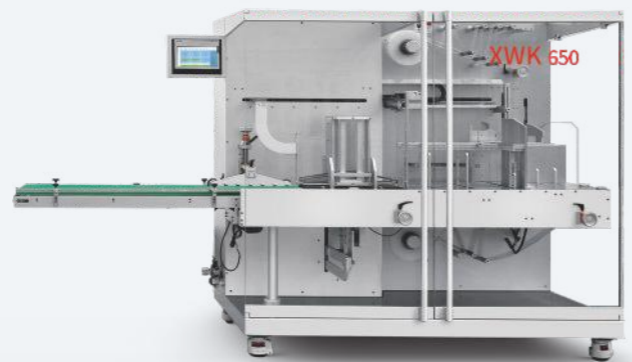
XWG4060 Intelligent Fully Servo Overwrapper



型号	Model	XWG4060
裹包产量 (包/分钟)	Capacity (Bundles/min)	30-60Bundles/min
洁净压缩空气(压力)	Clean compressed air(pressure)	0.5~0.7Mpa
耗气量(空压机)	Air consumption	≥0.15m ³ /min
电能耗	Power consumption	380V/50HZ/14KW
外形尺寸(L×W×H)	Overall dimension	3350×1800×2100mm
净重	Net weight	2700kg

XWK 系列 | 高速捆扎机

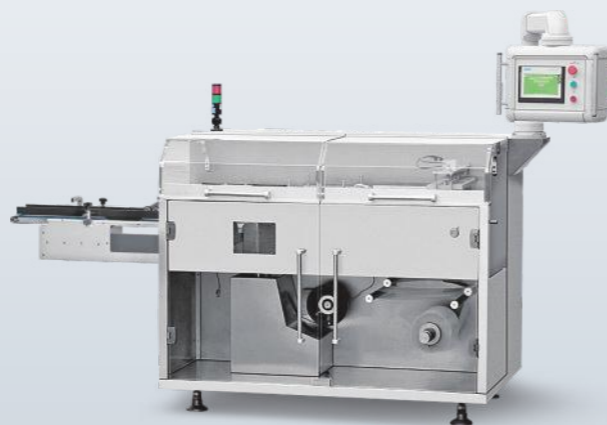
XWK Series | High-speed Stretch Bander



型号 Model	XWK650	XWK500	XWK350	XWK180
捆扎速度(捆/分钟)	30-60	20-30	15-25	8-12
Bundles speed	Bundles/min	Bundles/min	Bundles/min	Bundles/min
耗气量(空压机)	≥0.3m ³ /min	≥0.3m ³ /min	≥0.3m ³ /min	≥0.3m ³ /min
Air consumption				
电能耗	220V/50HZ 3KW	220V/50HZ 2KW	220V/50HZ 1.5KW	220V/50HZ 1.5KW
Power consumption				
外形尺寸(L×W×H)	3500×1000 ×1850mm	2540×960 ×1800mm	2380×850 ×1600mm	1920×850 ×1700mm
Overall dimension				
净重 Net weight	980kg	600kg	500kg	400kg

XWG 系列 | 裹包机

XWG Series | Overwrapper



型号 Model	XWG450	XWG300
生产能力 (包/分钟)	10-40Bundles/min	10-30Bundles/min
Capacity (Bundles/min)		
洁净压缩空气(压力)	0.5~0.7Mpa	0.5~0.7Mpa
Clean compressed air(pressure)		
耗气量(空压机)	≥0.3m ³ /min	≥0.3m ³ /min
Air consumption		
电能耗	380V/50HZ/3.5KW	380V/50HZ/3.5KW
Power consumption		
外形尺寸(L×W×H)	1950×1000×1250mm	1800×850×1200mm
Overall dimension		
净重 Net weight	500kg	500kg

开装封箱码垛一体机 系列

Case Packing & Palletizing
Integral Machine Series



ICP12 智能全伺服开装封箱码垛一体机

ICP12 Intelligent Fully Servo Case Packing & Palletizing Integral Machine



① **XWK5010 | XWK5010L** 智能全伺服开装封箱一体机
Case Packing Integra Machine

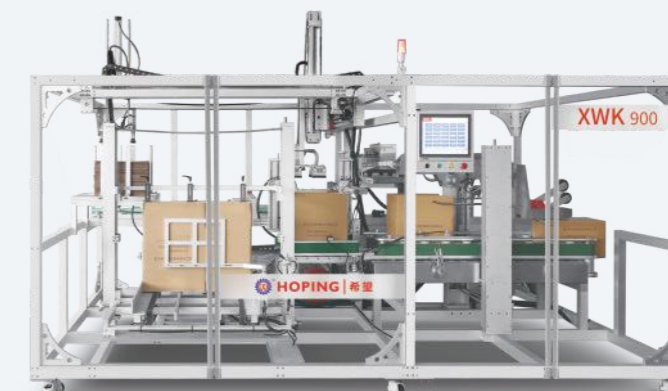
② **XWM6012** 智能全伺服码垛一体机
Intelligent Fully Servo Palletizing Integral Machine

最大输入产量 Max Input	最大输出产量 Max Output	最小纸箱尺寸 Min Case Size (L×W×H)	最大纸箱尺寸 Max Case Size (L×W×H)	最大托盘尺寸 Max Pallet Size (L×W)	最大码垛高度 Max Palleti- zing Height	洁净压缩空气(压力) Clean compressed air(pressure)	耗气量(空压机) Air consumption	电能耗 Power consumption	外形尺寸 Overall dimension (L×W×H)
60捆/分钟 Bundles/min	12箱/分钟 Cases/min	200×150×170mm	600×400×400mm	1200×1000mm	1550mm	0.5~0.7Mpa	≥0.5m ³ /min	380V 50HZ 25KW	8900×3000×2400mm

XWK 系列 | 开装封箱一体机

XWK Series | Case Packing Integra Machine

型号 Model	XWK900	XWK600
最大输出产量(箱/分钟) Max. Output	5Cases/min	5Cases/min
耗气量(空压机) Air consumption	≥0.6m ³ /min	<1m ³ /min
电能耗 Power consumption	380V/50HZ/7.5KW	380V/50HZ/7.5KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	4380×2800×2800mm	3800×2150×2100mm
净重 Net weight	2500kg	2500kg



辅机 系列

Accessory Machine Series

LF100 提升给料机

LF100 Lifting Feeder

型号	Model	LF100
容量	Capacity	100L
提升给料频次	Lifting frequency	10-20次/min
进给升程范围	Feed lift range	600-2100mm
电能耗	Power consumption	220V 50HZ 1.5KW
外形尺寸(L×W×H)	Overall dimension	1500×1030×2750mm
重量	Weight	600kg



XWT300 智能全伺服脱包机

XWT300 Intelligent Fully Servo Desiccant Feeder

型号 Model	XWT300
速度 Speeds	30-300Packs/min
包装范围(L×W×H) Packaging scope	(40-70)×(20-80)×(3-5)mm
电能耗 Power consumption	220V 50HZ 0.8KW
外形尺寸(L×W×H) Overall dimension	350×715×2080mm
重量 Weight	115kg

